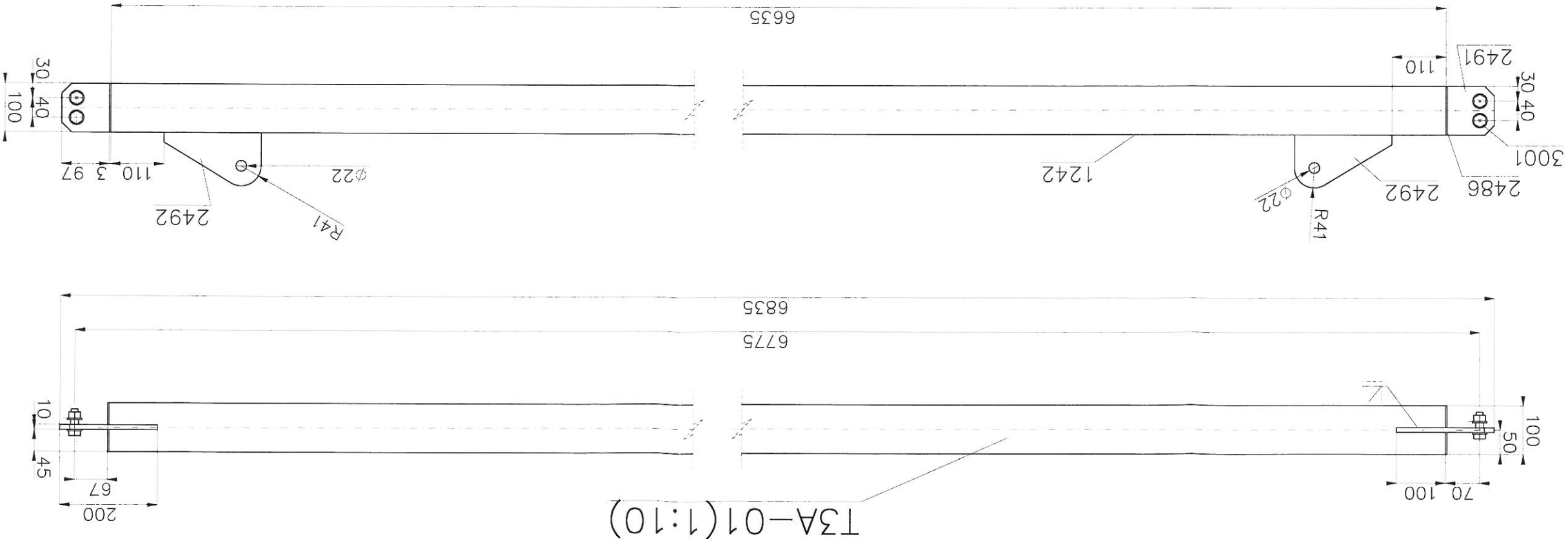


EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MASA/SZT	MASA MATERIAL
T3A-01	2491	BL.10x100	200	1	104.0	104
T3A-01	1242	SHC100x100x5	6635	2	1.5	3
T3A-01	2486	BL.3x45	100	4	0.1	0.4
T3A-01	2492	BL.20x109	200	2	2.3	4.6
T3A-01	3001	M16/45 8.8 2p+n DIN7990	-	4	-	0

- UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
 2. Klasa konstrukcji EXC3.
 3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
 4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łącząc ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
 5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
 6. Elementy złączne wg wykazu.
 7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
 8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
 9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
 10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.



Zmiany rewizji:

Skala: 1:10

Format: 420x297

Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej! Stodionu pitkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data: 2017-12-18

Rev: REV-0

Nazwa rysunku: ELEMENT T3A-01

Numer rysunku: B50-WK-03-52

Imię i Nazwisko: mgr inż. Łukasz Dłucik

projektant:

mgr inż. Joanna Wanirska

opracował:

sprawdzający:

Podpis

Nr uprawnień: SLK/4903/P00K/13

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

ROSA BUD

ROSA-BUD S.A.

26-600 RADOM, ul. Gozowa 5/7

tel:(0 48) 383 51 50; fax:(0 48) 384 63 00

www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIAK

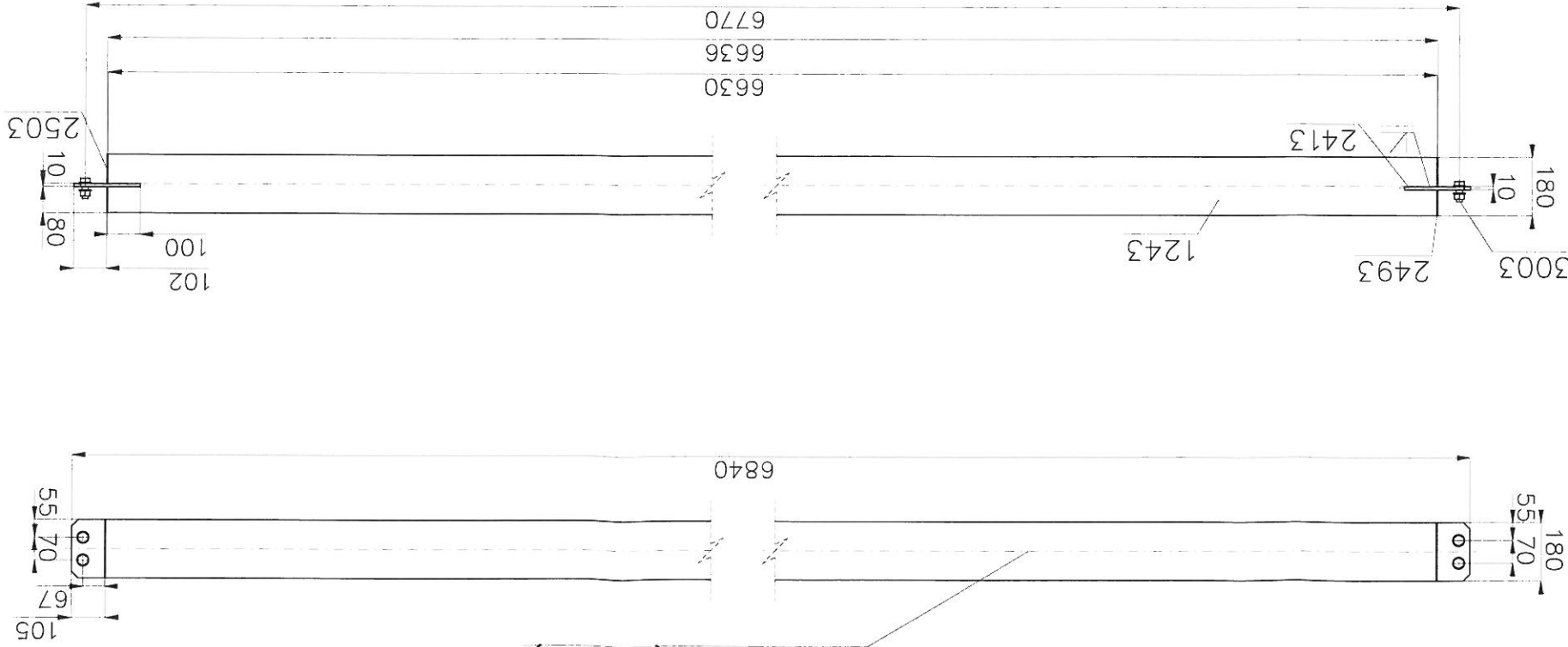
STUDIO ARCHITEKTONICZNE

tel: (048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl

26-600 RADOM ul. Chrobrego 22

e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax: (048) 384 55 96

T4-01 (1:20)



EL.	NO	OPIS	DLUGOSC	SZT	MASA	MATERIAL
T4-01	2413	BL.10x180	205	2	2.8	S355J2
T4-01	1243	SHC180x180x6	6630	1	212.3	S355J2
T4-01	2493	BL.3x80	180	2	0.3	S355J2
T4-01	3003	M20/50 8.8 2p+n DIN7990	-	4	-	-
T4-01	2503	BL.3x90	180	2	0.4	S355J2

UWAGI:

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin - Poziom B
4. Połączenia spawane - jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonać jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja - karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Skala:

1:20

Format:

420x297

Nazwa projektu:

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stodionu
pitkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Rev:

REV-0

Data:

2017-12-18

Nazwa rysunku:

ELEMENT T4-01

Numer rysunku:

B50-WK-03-53

sprawdzający

opracował

mgr inż. Joanna Waniurska

projektant:

mgr inż. Łukasz Dłucik

Imię i Nazwisko

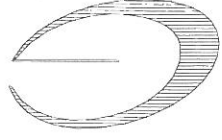
Nr uprawnień

Podpis

PROJEKT WYKONAWCZY - KONSTRUKCJA STALOWA



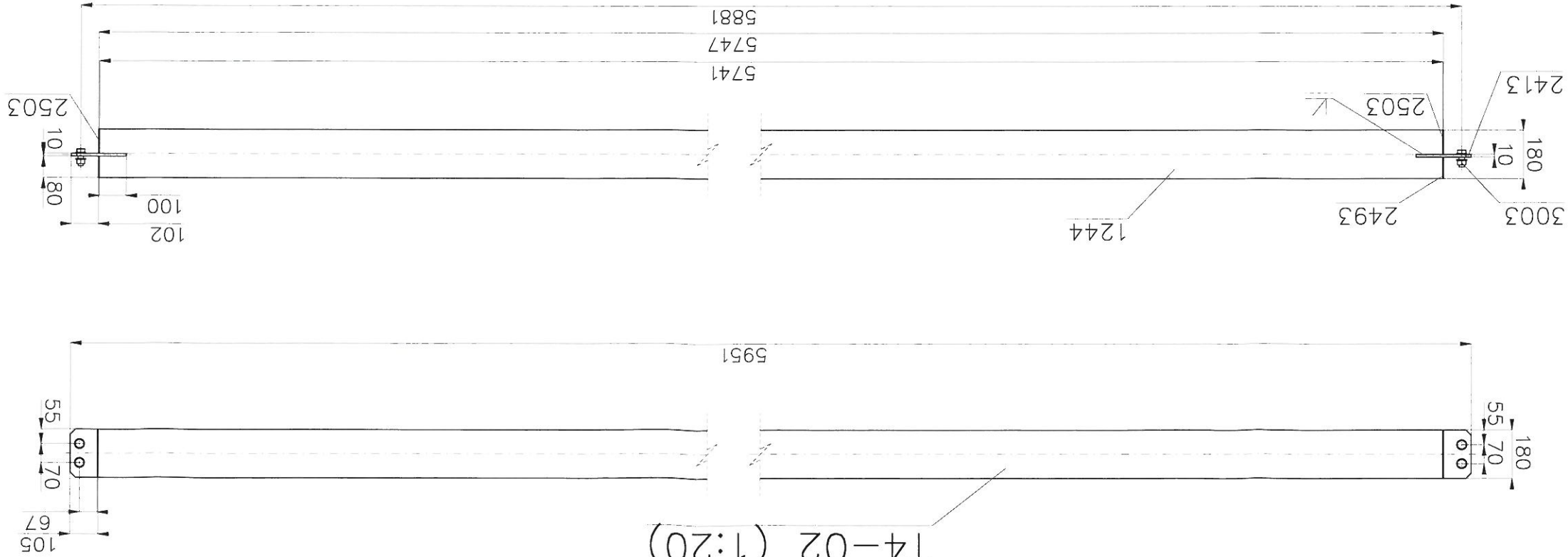
ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gazowa 5/7
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl



WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel:(0 48) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
26-600 RADOM ul. Chrobrego 22
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(0 48) 384 55 96

Zmiany rewizji:

T4-02 (1:20)



EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ	SZT	MASA/SZT	MASA	MATERIAL
T4-02	2413	ELEMENT T4-02	205	1	192.0	192	S355J2
T4-02	2443	BL.10x180	2.8	2	5.6	11.2	S355J2
T4-02	1244	SHC180x180x6	183.8	1	2.8	183.8	S355J2
T4-02	2493	BL.3x80	0.3	2	0.6	1.2	S355J2
T4-02	3003	M20/50 8.8 2p+n DIN7990	-	4	0	0	-
T4-02	2503	BL.3x90	0.4	2	0.8	1.6	S355J2

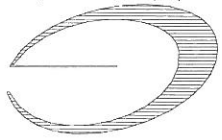
UWAGI:

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:



ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gąsowa 5/7,
tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl



WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
tel: (048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Nr uprawnień

Podpis

Imię i Nazwisko

mgr inż. Łukasz Dłucik

SLK/4903/P00K/13

mgr inż. Joanna Waniurska

-

sprawdzający

Nazwa rysunku:

ELEMENT T4-02

B50-WK-03-54

Numer rysunku:

Nazwa projektu:

Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej! Stalownu
piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.

Data:

2017-12-18

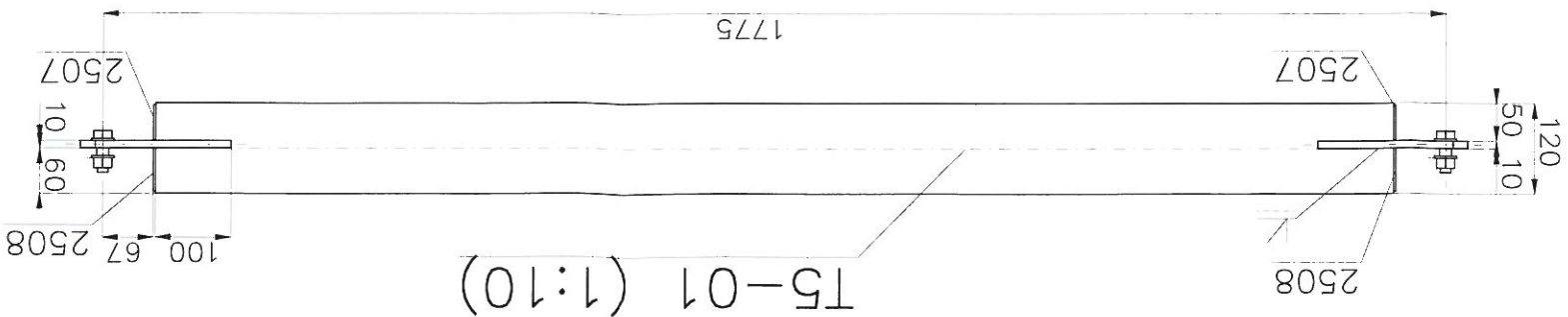
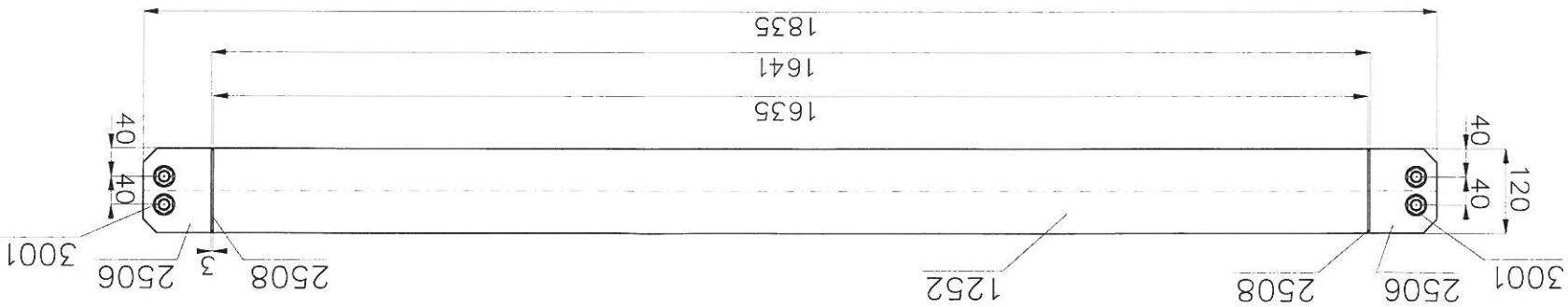
Rev:

REV-0


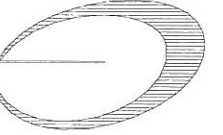
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
– spoiny wykonane na długości przylegania,
– spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
– spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
– blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozyja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

UWAGI:

EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ	SZT MASA/SZT	MASA	MATERIAŁ
T5-01	1252	ELEMENT T5-01	1635	1	28.5	S355J2
T5-01	2506	BL.10x120	200	2	3.6	S355J2
T5-01	2507	BL.3x48	115	2	0.1	S355J2
T5-01	2508	BL.3x58	115	2	0.2	S355J2
T5-01	3001	M16/45 8.8 2p+n DIN7990	–	4	–	–



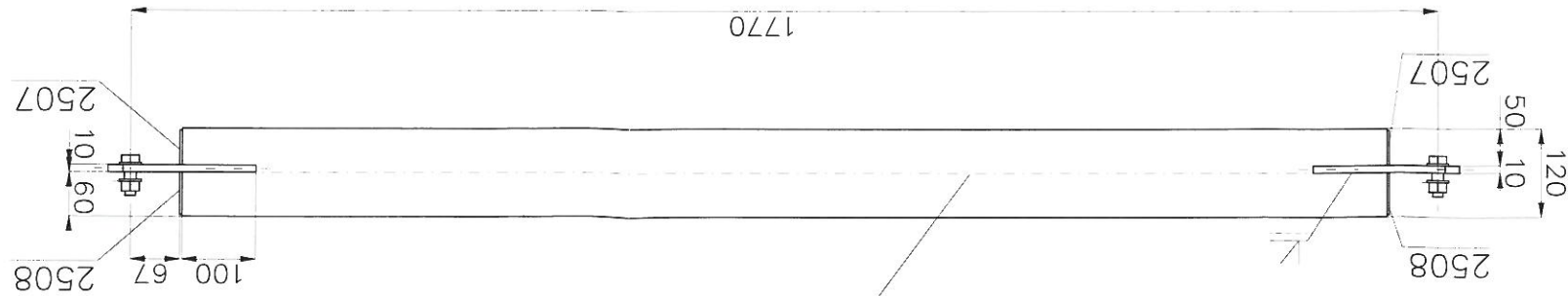
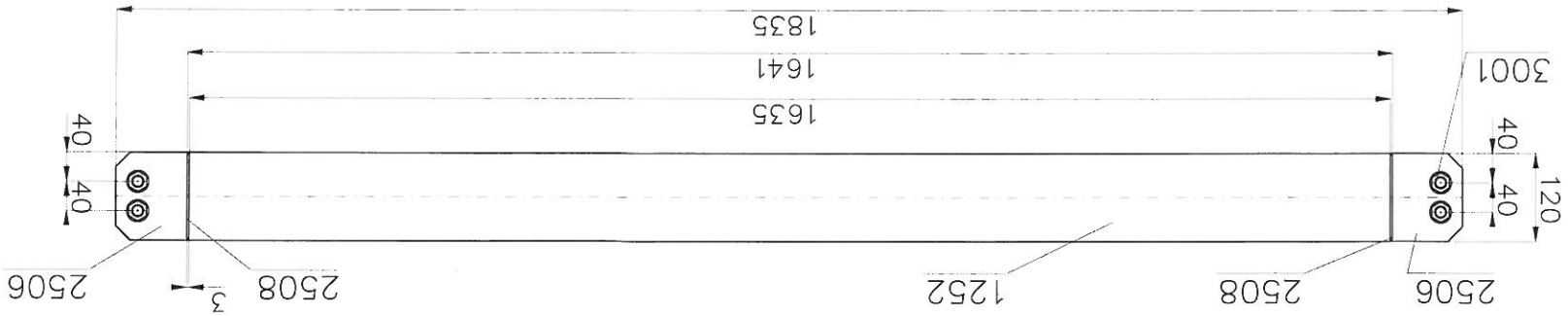
Zmiany rewizji:

Skala: 1:10		Format: 420x297	
Nazwa projektu: Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stodionu piktarskiego w Radomiu przy ul. Struga.		Rev: 2017-12-18	
Data: 2017-12-18		REV-0	
Nazwa rysunku: ELEMENT T5-01		Numer rysunku: B50-WK-03-55	
Projektant: mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13	
Opracował: mgr inż. Joanna Waniurska		-	
Sprawdzający:			
Imię i Nazwisko		Nr uprawnień	
Podpis			
PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA			
<div><div>ROSA-BUD S.A. 26-600 RADOM, ul. Gąsowa 5/7 tel:(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00 www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl</div><div>WOJECHE GĘSIĄK STUDIO ARCHITEKTONICZNE tel:(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl 26-600 RADOM, ul. Chrobrego 22 e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96</div></div>			

EL.	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
T5-02	1253	ELEMENT T5-02	1630	1	28.4	33.3	S355J2
T5-02	2506	BL.10x120	200	2	1.8	3.6	S355J2
T5-02	2507	BL.3x48	115	2	0.1	0.2	S355J2
T5-02	2508	BL.3x58	115	2	0.2	0.4	S355J2
T5-02	3001	M16/45 8.8 2p+n DIN7990	-	4	-	-	-

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
– spoiny wykonane na długości przylegania,
– spoiny czotowe wykonane na pełny przetop,
– spoiny pachwinowe wykonane jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z
– blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

UWAGI:



T5-02 (1:10)

Zmiany rewizji:

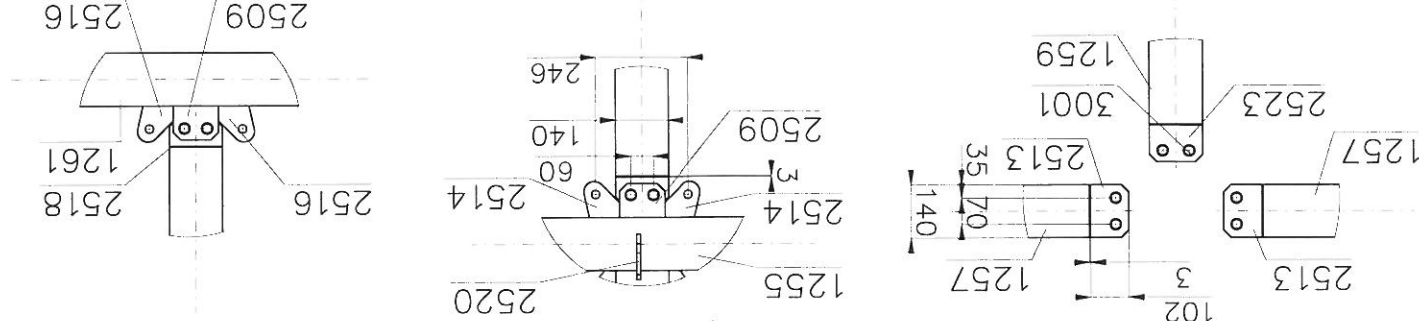
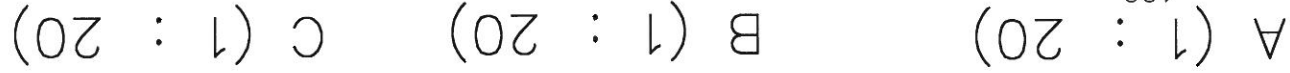
ROSA BUD
ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOŃ, ul. Górska 5/7
tel:(0 48) 384 51 50, fax:(0 48) 384 63 00
www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIĄK
STUDIO ARCHITEKTONICZNE
26-600 RADOŃ, ul. Chrobrego 22
tel:(0 48) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl
e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(0 48) 384 55 96

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

Imię i Nazwisko		Nr uprawnień		Podpis	
mgr inż. Łukasz Dłucik		SLK/4903/P00K/13		-	
opracował		mgr inż. Joanna Waniurska		-	
sprawdzający					
Nazwa rysunku:					
ELEMENT T5-02					
B50-WK-03-56					
Nazwa projektu:					
Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.					
Skala:		1:10		Format:	
				420x297	
Data:		2017-12-18		Rev:	
				REV-0	

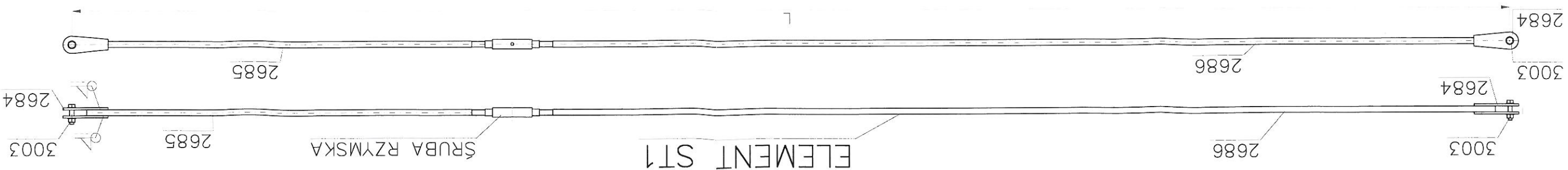
ELEMENT TB-01 (1:100)



1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na pełny przetop,
 - spoiny czotowe wykonane jako 0,7t, obustronne jako 0,5t
 - blachy czotowe łączyć ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączone wg wykazu.
7. Spawać drugim proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewi:



EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
ST1-02	2683	ELEMENT ST1-02 L=3848	25	1	25.0	2.4	S355J2
ST1-02	2684	BL.45x45	255	1	2.4	2.4	S355J2
ST1-02	2684	BL.10x82	211	4	1.1	4.4	S355J2
ST1-02	3003	M20/80 10.9 2p+n DIN7990	—	3	—	0	—
ST1-02	2685	fi 28	1955	1	9.4	9.4	S355J2
ST1-02	2687	fi 28	1663	1	7.9	7.9	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
ST1-03	2683	ELEMENT ST1-03 L=6825 mm	1	1	39.4	39.4	S355J2
ST1-03	2683	BL.45x45	255	1	2.4	2.4	S355J2
ST1-03	2684	BL.10x82	211	4	1.1	4.4	S355J2
ST1-03	3003	M20/80 10.9 2p+n DIN7990	—	3	—	0	—
ST1-03	2685	fi 28	1955	1	9.4	9.4	S355J2
ST1-03	2688	fi 28	4640	1	22.3	22.3	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
ST1-04	2683	ELEMENT ST1-04 L=3098 mm	1	1	21.4	21.4	S355J2
ST1-04	2683	BL.45x45	255	1	2.4	2.4	S355J2
ST1-04	2684	BL.10x82	211	4	1.1	4.4	S355J2
ST1-04	3003	M20/80 10.9 2p+n DIN7990	—	3	—	0	—
ST1-04	2685	fi 28	1955	1	9.4	9.4	S355J2
ST1-04	2689	fi 28	913	1	4.3	4.3	S355J2

EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
ST1-05	2683	ELEMENT ST1-05 L=6316mm	1	1	36.9	36.9	S355J2
ST1-05	2683	BL.45x45	255	1	2.4	2.4	S355J2
ST1-05	2684	BL.10x82	211	4	1.1	4.4	S355J2
ST1-05	3003	M20/80 10.9 2p+n DIN7990	—	3	—	0	—
ST1-05	2685	fi 28	1955	1	9.4	9.4	S355J2
ST1-05	2690	fi 28	4131	1	19.9	19.9	S355J2

UWAGI:

1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane – jeśli nie podano inaczej:
 - spoiny wykonane na długości przylegania,
 - spoiny czotowe wykonane na pełny przęt,
 - spoiny pachwinowe wykonać jako 0.7t, obustronne jako 0.5t
 - blachy czotowe łącząc ze stałą profilowaną spoiną V na pełny przęt.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090-2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złącze wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF-1A/ SM-1A).
8. Antykoroza – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:

EL.	NO	OPIS	DLUGOŚĆ	SZT	MAZA/SZT	MAZA	MATERIAL
ST1-01	2683	ELEMENT ST1-01 L=6770	1	1	39.1	39.1	S355J2
ST1-01	2683	BL.45x45	255	1	2.4	2.4	S355J2
ST1-01	2684	BL.10x82	211	4	1.1	4.4	S355J2
ST1-01	3003	M20/80 10.9 2p+n DIN7990	—	3	—	0	—
ST1-01	2685	fi 28	1955	1	9.4	9.4	S355J2
ST1-01	2686	fi 28	4585	1	22.1	22.1	S355J2

Format: 420x297

Skala: 1:20

Rev: 02.03.2018

REV-0

Nazwa projektu: Wykonanie prac projektowych i robót budowlanych dotyczących obiektu sportowego obejmującego hale sportowo-widowską i stadion piłkarski wraz z robotami rozbiórkowymi w Radomiu przy ul. Struga

Nazwa rysunku: ELEMENT ST1 B50-WK-04-01

Imię i Nazwisko: mgr inż. Łukasz Dłucik

Nr uprawnień: SLK/4903/P00K/13

Podpis: —

opracował: mgr inż. Joanna Wanińska

Numer rysunku: —

Projektant: —

Opis: —

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

ROSA BUD

ROSA-BUD S.A.

26-600 RADOM, ul. Gozowa 5/7, tel.(0 48) 383 51 50, fax:(0 48) 384 63 00 www.rosabud.pl email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GĘSIĄK

STUDIO ARCHITEKTONICZNE

26-600 RADOM, ul. Chłopskiego 22, tel.(048) 384 55 95, (48) 363 30 13, www.wgstudio.pl e-mail: wgstudio@wgstudio.pl fax:(048) 384 55 96